

## ガスモニター FP-301仕様書

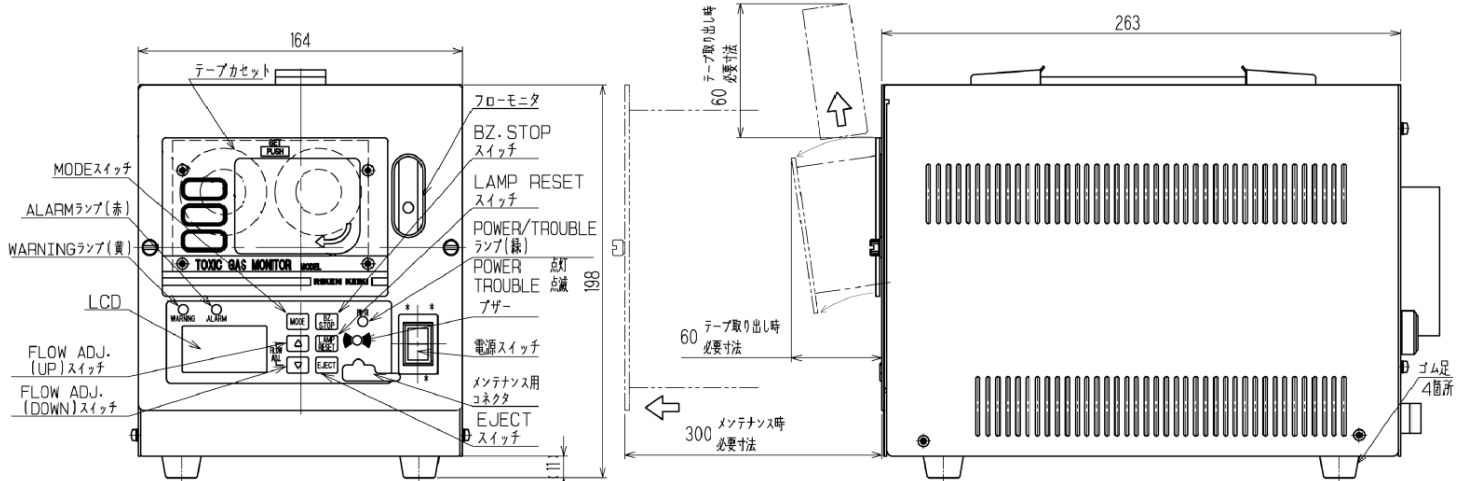
検知原理	検知テープ光電光度法
検知対象ガス※ <sup>1</sup>	H <sub>2</sub> Se/AsH <sub>3</sub>
濃度表示	LCD デジタル表示
検知範囲※ <sup>1</sup>	H <sub>2</sub> Se : 0~200 ppb AsH <sub>3</sub> : 0~15 ppb
測定サイクル※ <sup>1</sup>	H <sub>2</sub> Se : 60 秒 AsH <sub>3</sub> : 180 秒
測定方法	時間内積算値測定
検知方式	ポンプ吸引式
吸引流量	約 0.5 L/min
警報設定値※ <sup>1</sup>	H <sub>2</sub> Se : 50 ppb (1st)/100 ppb (2nd) AsH <sub>3</sub> : 5 ppb (1st)/10 ppb (2nd)
電源表示	PW/TR ランプ点灯(緑)
各種表示	ガス名表示/テープ残量表示
外部出力	ガス濃度信号/ガス警報接点/故障警報接点
警報精度(同一条件下)	警報設定値に対して±20 %以内
警報遅れ時間※ <sup>2</sup> (同一条件下)	警報設定値の 1.6 倍のガスを与えて 60 秒以内 (1 測定サイクルにおいて。配管遅れは含まず)
ガス警報タイプ	2 段警報(H-HH)
ガス警報表示	1st : WARNING ランプ点滅または点灯(橙)・ブザー 2nd : ALARM ランプ点滅または点灯(赤)・ブザー
ガス警報動作※ <sup>1</sup>	自己保持または自動復帰
ガス警報接点	無電圧接点各 1C
故障警報・自己診断	システム異常/センサ不良/流量低下/モータ異常/テープ破損/ テープカセット交換予告/テープ終了/テープ不良/テープ設定不良
故障警報表示	PW/TR ランプ点滅(緑)/内容表示(LCD メッセージ)
故障警報動作	自動復帰
故障警報接点	無電圧接点 1C
接点容量	AC125 V・0.5 A(抵抗負荷)
伝送方式	アナログ伝送
伝送仕様	DC4~20 mA(負荷抵抗 300 Ω以下)
電源	卓上型 : AC100 V~240 V±10 %・50/60 Hz パネルマウント型 : DC24 V±10 %
消費電力	卓上型 : 約 16 VA/最大 30 VA(テープ送り時) パネルマウント型 : 約 10 W/最大 20 W(テープ送り時)
連続使用時間	検知テープ使用時間 : 最長 1 ヶ月(無ガス時)
配管接続口	Rc1/4 (O.Dφ6-1t テフロン管用ハーフユニオン<PP>付)
使用温度範囲	5~35 °C(急変なきこと)
使用湿度範囲	30~80 %RH(結露なきこと。使用テープにより異なる場合があります)
構造	卓上型またはパネルマウント型(TYPE-P)
外形寸法	卓上型 : 約 164 (W) × 198 (H) × 263 (D) mm パネルマウント型 : 約 164 (W) × 164 (H) × 263 (D) mm
質量	卓上型 : 約 6.5 kg パネルマウント型 : 約 5.5 kg
外観色	マンセル 5Y8.4/0.5

※<sup>1</sup> 注文時にご指定ください。

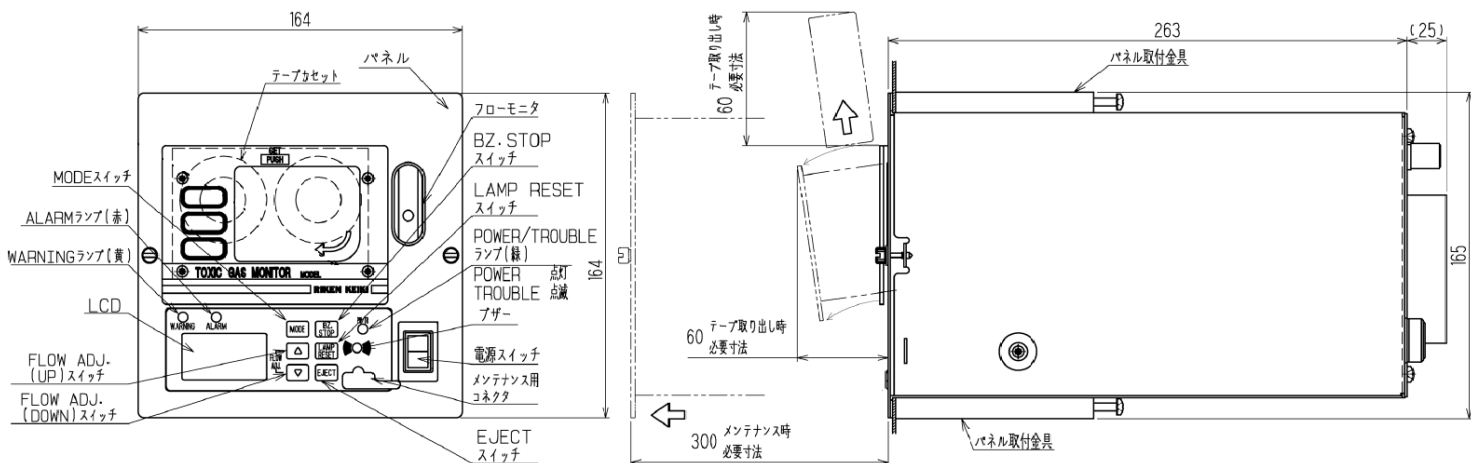
※<sup>2</sup> 警報遅れ時間は AsH<sub>3</sub> 仕様は除きます

外観図

< 卓上型 >



< パネルマウント型 (TYPE-P) >



端子台図

- ① AC100 V~240 V(L) / DC24 V(+) 電源
- ② AC100 V~240 V(N) / GND (-) 入力
- ③ アース
- ④ 4-20 mA (+) 電流出力
- ⑤ 4-20 mA (-)
- ⑥ 未使用
- ⑦ 未使用
- ⑧ 未使用
- ⑨ COM
- ⑩ a } WARNING 警報接点出力
- ⑪ b }
- ⑫ COM
- ⑬ a } ALARM 警報接点出力
- ⑭ b }
- ⑮ COM
- ⑯ a } 故障警報 (トラブル) 接点出力
- ⑰ b }

